



匠心 所以领先
—— Keep Ingenuity, Always Lead The Way ——

移动搅拌科技中国先行者

- 超级移动沥青拌合设备
- 移动沥青拌合设备
- 超级移动混凝土拌合设备



Making Our Customers Successful

亚建科技有限公司

Asian Construction Equipment Group Co., Ltd.

地址：河南省许昌市魏都区颖昌街道万里交科产业园

营销中心：郑州市郑东新区商务外环路14号22楼

电话：0371-55635088

网址：www.yajiankeji.cn

邮箱：info@asianconst.com



亚建科技有限公司

Asian Construction Equipment Group Co., Ltd.

目录

TABLE OF CONTENTS



01	亚建集团简介	01
	加工制造车间	03
	厂区发货掠影	05
	权威证书选览	07
	主要合作伙伴	08

02	IAM系列超级移动沥青混合料拌和设备	09
	IAP系列超级移动沥青混合料拌和设备	13
	MAP系列移动间歇式沥青混合料拌和设备	15
	DAP-M系列移动连续式沥青混合料拌和设备	17
	YHZS系列移动混凝土拌合设备	19

03	固定式沥青料拌合设备系列	21
	成功案例	23



亚建集团

自2001年创基，亚建集团长期致力于服务公路工程 and 市政建设行业，如今已成为全球沥青搅拌站和工程机械设备的主要供应商。亚建集团在全球建立起了强大快捷的销售渠道及售后服务网络。当前亚建集团正以中国、韩国为生产基地，为“一带一路”沿线国家及世界其他国家和地区的基础设施建设贡献力量。



强大实力

建立了沥青拌合设备、工程机械设备和矿山设备三个制造基地，涵盖七个子品牌，面对海内外市场设计、制造、销售沥青搅拌站等设备。亚建集团深刻洞察用户的迫切需要，目前已经可以在设备的全生命周期内提供全面的技术支持。

服务体系

产品序列完善，能满足不同工程场景需求；技术支持全面，工程师队伍庞大；配件供应可靠及时，确保宕机时间最短；经销网络遍及90余个国家和地区。亚建集团将竭诚为全球客户提供最优的工程设备综合解决方案和全流程精心服务。

科研创新

科研是亚建集团发展的第一生产力。通过不断深化与国际知名科研企事业单位和尖端大学的合作研发，亚建集团的国际技术专利迅速增加，引领行业技术更新的同时也持续提升自身满足客户不同工程需求的能力。

专心专注，不断求新，以过硬设备 赢取世界信赖



60+

高级研发工程师

800+

自研技术专利

20+

权威机构认证证书

10+

大学等合作科研机构

加工制造车间



厂区发货掠影



权威证书选览

20+
证书

800+
专利



主要合作伙伴

NSK

SKF

SEW
EURODRIVE

OMRON

Schneider
Electric

Airtac

baltur
Energy for People

RIELLO

Weidmüller

DU PONT

METTLER
TOLEDO

SIEMENS

ABB

hp

SICOMA

Midea

BONENG

SDMX





IAM系列超级移动沥青混合料拌和设备

型号：IAM80 - IAM120 产能：60 -140 t/h

独立研发新品IAM系列超级移动沥青拌和设备，不仅有着出色的机动性能，还有着优秀的除尘性能，且能够生产各种类型的高质量沥青混合料，成本效益、环境效益和社会效益三者得兼，适用范围广，使用寿命长。

亮点

1. 采用独特的超级移动型模块设计，运输方便，转场成本低，能最大程度减少基础土建和劳动力使用。同时组装时间大为压缩，实用性优化增强。

2. 设备占地面积小，移动底盘集约化设计，灵活度增大，空间狭小不再是挑战。

3. 标配4个冷料仓，可加配。配比机输送量可通过变频器调节，实现不同配比，也可选配称重传感器来实现更精确配比。
4. 冷料仓喂料口增大，沙仓标配自动仓壁振动器，其他仓可选配，振动筛可选配。

5. 烘干筒前烟箱采取加高设计，使含尘烟气减速，防止较大颗粒的粉尘进入排气系统，减少除尘布袋的负荷，延长其使用寿命。

6. 采用外置搅拌缸，可连续出料，生产效率高，同时也比烘干筒内搅拌更彻底更匀质。
7. 采用布袋除尘器，过滤面积高达456m²，可确保颗粒物排放量低于50mg/μm³。由除尘器收集的粗灰可进入搅拌缸二次利用，细灰可外排，也可进入搅拌缸二次利用。

8. 自动和手动两种操作模式，简单，灵活。控制系统可实现远程访问、诊断和更新。

结构



- 1 冷级配

2 烘干筒

3 车架

4 布袋除尘器
- 5 刮板提升机

6 控制室

参数

项目	单位	IAM80	IAM120
产能范围	t/h	60-100	100-140
总功率	kW	127	179.2
总重	t	55	56
冷级配			
冷料仓容积	m³	9	9
称重系统	/	选配	选配
仓壁振动器	/	标配2个	标配2个
集料带宽度	mm	500	500
输送带宽度	mm	650	650
烘干筒			
外形尺寸	mm	1500X7175	1800X8360
燃烧器			
型号	/	EFC1000	EFC1500
搅拌缸			
搅拌能力	t/h	100	140
布袋除尘器			
布袋数目	pcs	420	588
过滤面积	m²	325	456
过滤效率	%	99	99
颗粒排放物	mg/μm³	50	50
清扫模式	/	脉冲喷吹	脉冲喷吹
刮板输送机			
成品料仓容积	m³	1.55	1.57
移动底盘			
悬挂/刹车	/	断气刹	断气刹
车桥/轮胎	pcs	2/8+3/12	2/8+3/12
冷料斗车规格			
长	mm	14505	14505
宽	mm	2750	2750
高	mm	3415	3415
烘干筒车规格			
长	mm	20740	22200
宽	mm	3267	3437
高	mm	4395	4400



IAP系列超级移动沥青混合料拌和设备

型号：IAP40 - IAP120 产能：40 - 120 t/h

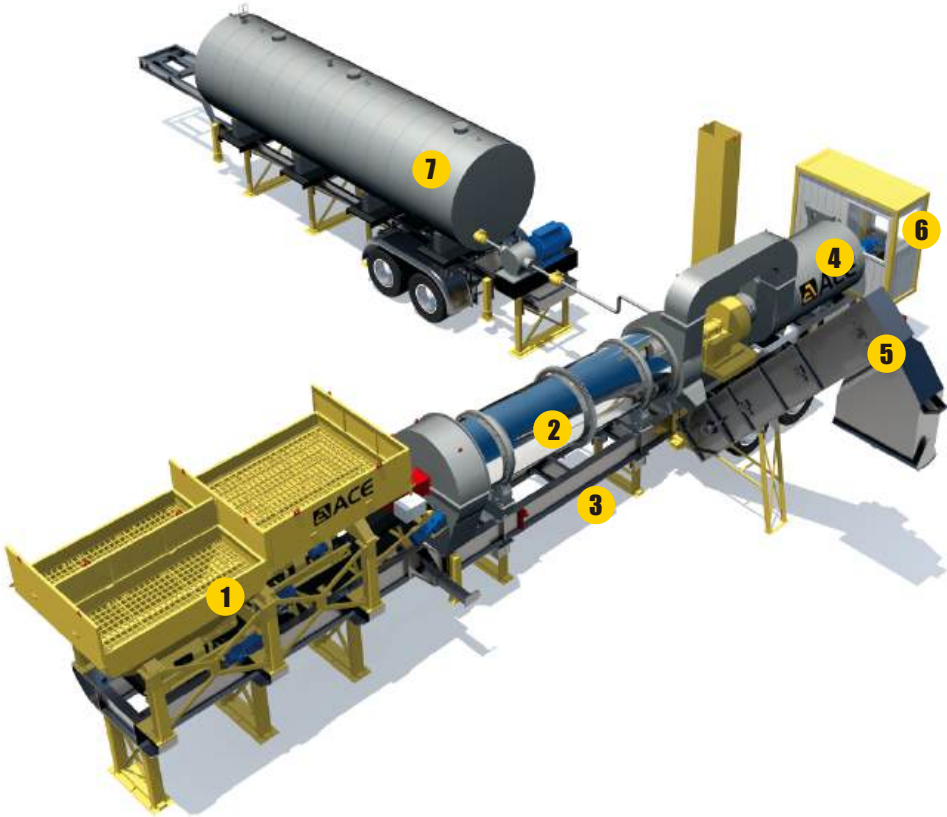
独立研发，专为破解传统沥青站灵活度不足、运输和生产所需成本过高等痛点，具备多项优势，比如超强的机动性能，转场方便快捷；数小时就可以组装完成并投入生产；地基工程大大简化，节省停机时间和劳动力等。

亮点

1. 各功能模块集成于一个或两个运输单元上，组装、拆卸简单，可实现“随拉随走”和“随停随产”。
2. 冷料斗配置有保护格栅、缺料报警器、仓壁振动器、皮带秤等，各规格冷集料配比实现自动控制。
3. 烘干筒内燃烧区采用高度耐磨耐热材料，使用寿命长；提升叶片和不锈钢保温层经反复优化，可有效降低热损失。
4. 采用水雾、水膜和旋风除尘等技术高效截留粉尘；引风机风门可自动调节，形成恒定负压，有利于达到最佳的洁净效果。
5. 采用全封闭式刮板输送机，不仅可以避免热损失，最大限度减少污染，还能对沥青混合料进行二次搅拌，使其更加均匀。
6. 自动与手动两种操作模式可互相切换，操作员可随时切换至手动模式，应对各种突发状况。

结构

- 1 冷级配
- 2 烘干筒
- 3 车架
- 4 水除尘
- 5 刮板提升机
- 6 控制室
- 7 沥青罐



参数

型号	IAP40	IAP60	IAP80	IAP100	IAP120
产能(t/h)	40	60	80	100	120
冷料仓(m³)	6.5×3.5×2	4.8×4	5.4×4	6.1×4	6.1×4
烘干筒规格(mm)	Φ1200×5365	Φ1500×7000	Φ1500×8000	Φ1500×8000	Φ1800×9850
燃烧器型号	EFC800	EFC800	EFC1000	EFC1500	EFC1500
安装功率(kw)	63.2	104.9	130.6	151.2	191.7
运输尺寸 (长×宽×高) (m)	17.8×3.1×3.9	21.7×3.44×4.28	23×3.45×4.28	16.4×2.5×3.8+ 18.9×3.4×4.2	16.4×2.5×3.8+ 21.2×3.4×4.2
占地面积 (长×宽×高) (m)	18.1×6.6×5.5	23.4×7.8×5.75	25.8×7.8×5.8	38×7.9×5.8	40×8.3×6.2
设备总重(t)	25	39	40	49	56

结构



拌合楼（运输态）



除尘器（运输态）



烘干筒（运输态）



冷骨料级配机（运输态）

MAP系利移动间歇式沥青混合料拌和设备

型号：MAP60 - MAP200 产能：60 - 200 t/h

MAP系列既具备歇式沥青拌合设备精准配料、精准称量、批次搅拌、成品料质量高的特点，同时又具备机动性能强、转场便捷的特点。MAP系列设备可在7天内拆除并重新安装，特别适合道路不宽，但工期较长、需要频繁搬迁的道路施工。

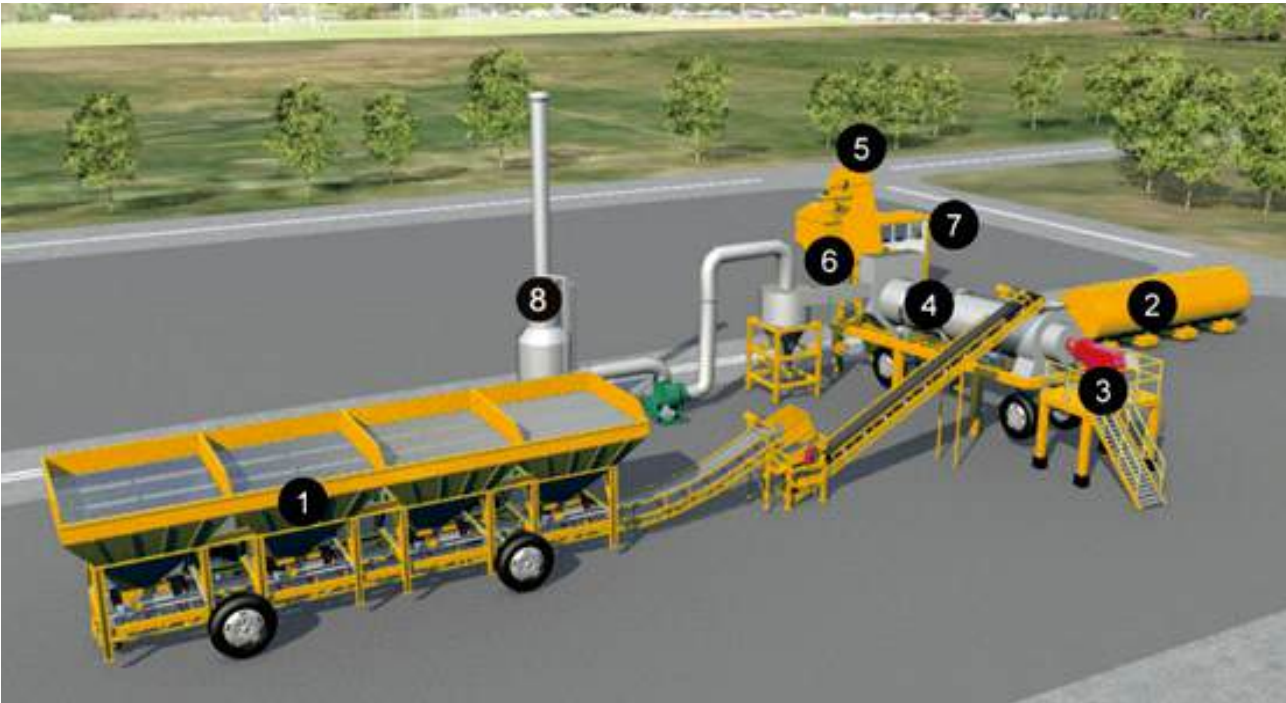
亮点

1. 采用模块化设计，烘干筒、冷级配、除尘系统等各主要模块均配有移动底盘，方便拆卸和重新组装，转场时仅需拖车牵引。
2. 结构紧凑，占地小，遇狭窄空间也可安装，且无需过多的基础施工。
3. 可实现骨料精确筛分和各要素精准计量功能，所产成品料品质上乘，能满足各种高等级路面的铺筑要求。
4. 采用水雾、水膜和旋风除尘等技术高效截留粉尘；引风机风门可自动调节，形成恒定负压，有利于达到最佳的洁净效果。
5. 采用全封闭式刮板输送机，不仅可以避免热损失，最大限度减少污染，还能对沥青混合料进行二次搅拌，使其更加均匀。
6. 自动与手动两种操作模式可互相切换，操作员可随时切换至手动模式，应对各种突发状况。

参数

型号	MAP60	MAP80	MAP120	MAP160	MAP200
产能 (t/h)	60	80	120	160	200
搅拌能力 (kg/batch)	700	1000	1500	2000	2500
燃油耗用量 (kg/t)	≤6.5				
计量精度	热骨料：±0.5%；粉料：±0.2%；沥青：±0.3%				
粉尘排放 (mg/μm³)	≤20				
成品料温度 (°C)	130-165（可调节）				
运行噪音	≤70db(A)				
操作模式	全自动、半自动、手动				
装机功率 (kW)	257	241	330	412	500
占地面积	长 (m)	35	40	40	42
	宽 (m)	26	28	32	32
	高 (m)	15	15	16	16

结构



- 1 冷级配 2 沥青罐 3 燃烧器 4 烘干筒
5 成品料提升机 6 成品料仓 7 控制室 8 水除尘

参数

型号	DAP20M	DAP40M	DAP60M	DAP80M	DAP100M	DAP120M	DAP160M
产能 (t/h)	20	40	60	80	100	120	160
冷料斗	3.5m ³ ×3	4m ³ ×3	4m ³ ×4	6m ³ ×4	6.5m ³ ×4	8m ³ ×4	8m ³ ×4
成品料仓容积 (m ³)	2.5	2.5	3.5	4.5	5.5	5.5	5.5
装机功率 (kW)	55	89	111	142	167	237	295
柴油耗用量 (kg/t)	5.5-7						
燃煤耗用量 (kg/t)	10						
计量精度	骨料: ±1.5%; 沥青: ±1%						

DAP-M系列移动连续式沥青混合料拌和设备

型号：DAP20M - DAP160M 产能：20 -160 t/h

DAP-M系列沥青站兼具连续式沥青料拌合设备生产效率高、投资成本低的优势和移动站机动性强、方便运输的特点，适用于需要经常转场的中小型道路建设工程。

亮点

1. 结构紧凑，占地面积少，可安装在狭窄或相对密闭的区域。
2. 由四个主要模块组成，各模块配有移动底盘，机动性强，方便运输和快速拆装。
3. 冷料斗配备称重传感器和变频电机，骨料的供应量和各规格骨料的配比可有效调控。
4. 干燥滚筒具有加热、烘干和搅拌功能，内部结构反复优化，外部高强保温，加热速度快，热量损失少。
5. 操作简单，维修方便。
6. 初期投资低，成本效益高。

结构



- 1 行走结构
- 2 气动系统
- 3 冷料斗
- 4 皮带输送机
- 5 水、添加剂泵站
- 6 称重系统
- 7 搅拌机
- 8 主体框架
- 9 混凝土卸料斗
- 10 控制系统

参数

型号	YHZS60	YHZS90
产能	60m ³ /h	90m ³ /h
骨料仓	11m ³ ×2/5.5m ³ ×4	5.5m ³ ×4
搅拌机	JS1000	JS1500
水计量罐	0.25m ³	0.6m ³
水泥计量仓	0.6m ³	0.8m ³
搅拌机电机	22kW×2	30kW×2
空压机	4kW	7.5kW
控制系统	Siemens IPC810	Siemens IPC810
操作室（长×宽×高）	1.8×1.5×2.3m	1.8×1.5×2.3m

YHZS系列移动混凝土拌合设备

型号：YHZS60，YHZS90 产能：60 - 90m³/h

YHZS系列混凝土搅拌站专为短期项目或需要混凝土生产设施频繁移动的项目而生。精巧的制造工艺和超强的机动性能使得它成为了许多项目承包商的不二之选。

亮点

- 1. 所有组件集成在1个移动单元内，转场极为方便。
- 2. 集装箱化设计，易于海运、铁路和公路运输，运输成本低，占地面积小。
- 3. 可快速组装和拆卸，初次安装需要3天，重新组装仅需要1天。
- 4. 水泥、水、添加剂等成分实现精确配料，节省资源及能源成本。
- 5. 采用JS系列双轴搅拌机，坚固耐用，保证了高质量混凝土产出。
- 6. 控制系统可自动运行和自行故障分析，操作方便，维护快捷。

固定式沥青料拌合设备系列



BAP系列间歇式沥青混合料拌和设备

型号: BAP60 - BAP400 产能: 60 - 400 t/h



DAP系列连续式沥青混合料拌和设备

型号: DAP20 - DAP160 产能: 20 - 160 t/h



RAP系列沥青回收料热再生厂拌设备

型号: RAP60 - RAP160 回收料处理能力: 60 - 160 t/h



CAP系列紧凑型间歇式沥青混合料拌和设备

型号: CAP10 - CAP80 产能: 10 - 80 t/h

成功案例

